

Рейсмусовий верстат



Модель MB204A

ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ

Інструкція з експлуатації

(копія оригіналу)

Шановний покупець, дякуємо Вам за покупку рейсмусового верстата моделі MB204A торговельної марки FDB Maschinen.

Зміст

1. Вступ	2
2. Опис і робота верстата.....	3
3. Основні технічні характеристики верстата	4
4. Принципова будова верстата	5
5. Розпакування й установка	9
6. Експлуатація й технічне обслуговування	9

1. ВСТУП

Дана Інструкція по експлуатації (далі Інструкція) поширюється на рейсмусовий верстат моделі MB204A (далі верстат) торговельної марки FDB Maschinen, і призначена для ознайомлення споживача (користувача) до початку експлуатації з призначенням, основними технічними характеристиками, будовою верстата, основними заходами безпеки при його експлуатації, порядком проведення його технічного обслуговування.

Дана Інструкція не містить докладних вказівок щодо методів стругання заготовок у розмір по товщині.



УВАГА!

У зв'язку з постійним удосконаленням верстата, виробник залишає за собою право на зміну конструкції й комплектації верстата без повідомлення постачальника й споживача.

Дана Інструкція не враховує незначних змін, які були внесені виробником у конструкцію верстата після видання даної Інструкції.

Наведені в даній Інструкції специфікації, технічні характеристики й малюнки представляють собою загальну технічну інформацію й актуальні на момент видання даної Інструкції.



УВАГА!

До роботи на верстаті допускається персонал, навчений спеціальним знанням, методам і навичкам роботи із простругиванню заготовок у розмір на даному типі верстатів.



УВАГА!

Не приступайте до роботи на верстаті не володіючи методам виконання робіт із стругання заготовок у розмір по товщині і не ознайомившись з цією Інструкцією.



УВАГА!

Безпечна робота на верстаті залежить від застосування Вами засобів індивідуального захисту й дотримання відповідних заходів безпеки при виконанні робіт із простругиванню заготовок у розмір по товщині.

**УВАГА!**

Перед початком експлуатації виконаєте пусконалагоджувальні роботи згідно з рекомендаціями даної Інструкції.

Пусконалагоджувальні роботи повинні виконувати фахівці, навчені зазначеним видам робіт.

**УВАГА!**

При самостійному виконанні монтажних і пусконалагоджувальних робіт або залученні не навчених фахівців, претензії до якості роботи верстата виробником не приймаються.

Верстат пройшов передпродажну підготовку й відповідає заявленим параметрам по якості й заходам безпеки.

Дана Інструкція є важливою частиною верстата й не повинна бути загублена в процесі експлуатації верстата. При продажі верстата Інструкцію необхідно передати новому власникові.

2. ОПИС І РОБОТА ВЕРСТАТА

Верстат призначений для стругання заготовок з різних порід деревини в розмір по товщині одночасно із двох сторін. Подача заготовки здійснюється за допомогою роликів подачі заготовки.

Верстат обладнаний патрубками для видалення стружки з допомогою аспіраційної системи чи окремого пилезбірника.

Стругання заготовки на рейсмусовому верстаті виконують після їхнього попереднього стругання на фугувальному верстаті.

Верстат не призначений для стругання заготовок їх деревних плит і інших матеріалів.

**ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ!**

Забороняється працювати на верстаті без приєднання його до аспіраційної системи чи до окремого пилезбірника.

Верстат повинен експлуатуватися при відсутності прямого впливу атмосферних опадів і сонячних променів при температурі повітря від +5...35°C и відносною вологістю повітря не більш 35%...50%.

Даний верстат обладнаний засобами безпеки персоналу при роботі на ньому. Засобу безпеки верстата не можуть урахувати всіх заходів безпеки при роботі на ньому.

На верстаті нанесені наступні знаки безпеки:



- загальна безпека;

- небезпечна електрична напруга;



- небезпека ушкодження кінцівок рук;



- застосовуйте засіб захисту органів зору;



- напрямок руху (обертання).



УВАГА!

Неуважність оператора до знаків безпеки й недотримання вимог безпеки цих знаків може спричинити нанесення шкоди здоров'ю оператора й ушкодження верстата.

ПЕРЕД ПОЧАТКОМ РОБОТИ ПЕРЕВІРТЕ:

- ✓ достатню освітленість робочої зони;
- ✓ стійкість (міцність кріплення) верстата на місці установки;
- ✓ справність привода робочого вала й роликів подачі й приймання заготовки;
- ✓ міцність кріплення ножів робочого вала;
- ✓ надійність закриття кожухів механізму привода, електроустаткування;
- ✓ підберіть звисаючі кінці спецодягу й закріпите їх на всі передбачені застібки. Довгі волосся підберіть під головний убір. Надягніть засіб захисту органів зору (захисні окуляри або захисну маску;
- ✓ відповідність приєднання верстата до електричної мережі способом передбаченим конструкцією верстата.

До роботи на верстаті допускається персонал, навчений спеціальним знанням, методам і навичкам роботи на даному типі верстатів.



УВАГА!

Відсутність навичок по виконанню стругальних робіт може привести до поломки верстата або нанесенню шкоди здоров'ю персоналу.



ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ!

- працювати на верстаті при поганому самопочутті;
- працювати на верстаті в рукавицях (рукавичках) прикрасах, що звисають, і спецодягу зі звисаючими кінцями, без застосування засобів захисту органів зору;
- залишати без нагляду працюючий, а також включений у електромережу верстат;
- очищати відсік стружковидалення при працюючому верстаті;
- подавати оброблювану заготовку в напрямку протилежному подачі;
- захищати робочий простір у зоні біля верстата.

3. ОСНОВНІ ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ ВЕРСТАТА

Найменування показника	Величина
Максимальна ширина стругання, мм	400
Висота стругання, мм	8-120
Максимальна глибина стругання верхнього робочого вала, мм	4
Максимальна глибина стругання нижнього робочого вала, мм	2

Мінімальна довжина заготовки, мм	390
Швидкість подачі заготовки, м/хв	8 / 12
Швидкість обертання робочого вала, об/хв	4800
Кількість стругальних ножів робочого вала, шт.	4
Електродвигун:	
- напруга, В	380
- потужність, кВт	7,5
Вага нетто, кг	450
Габаритні розміри (Д*Ш*В), мм	830*940*1180



УВАГА!

У зв'язку з постійним удосконаленням верстата, наведені в даній Інструкції основні технічні характеристики верстата представляють собою загальну технічну інформацію й актуальні на момент видання даної Інструкції.

4. ПРИНЦИПОВА БУДОВА ВЕРСТАТА



Мал. 1.1 Принципова будова верстата

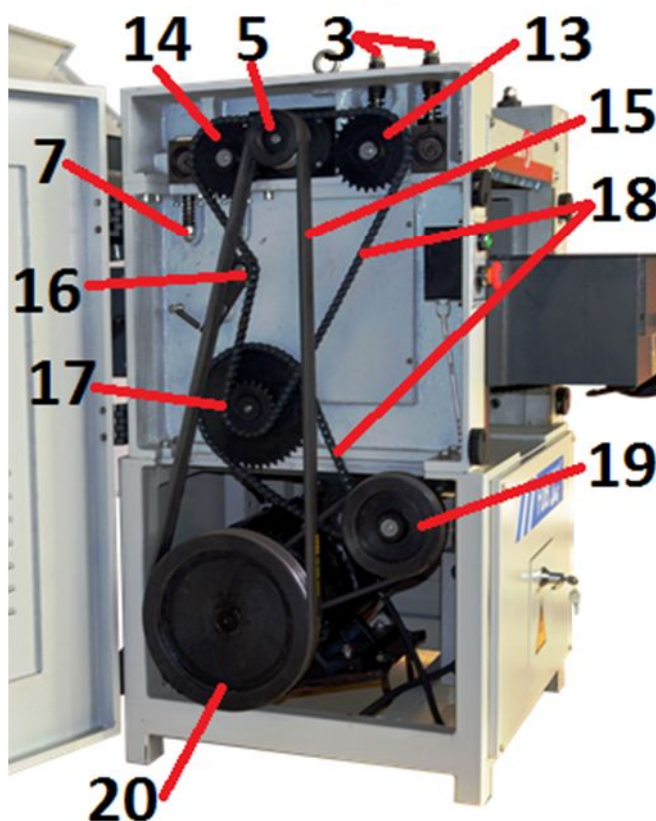
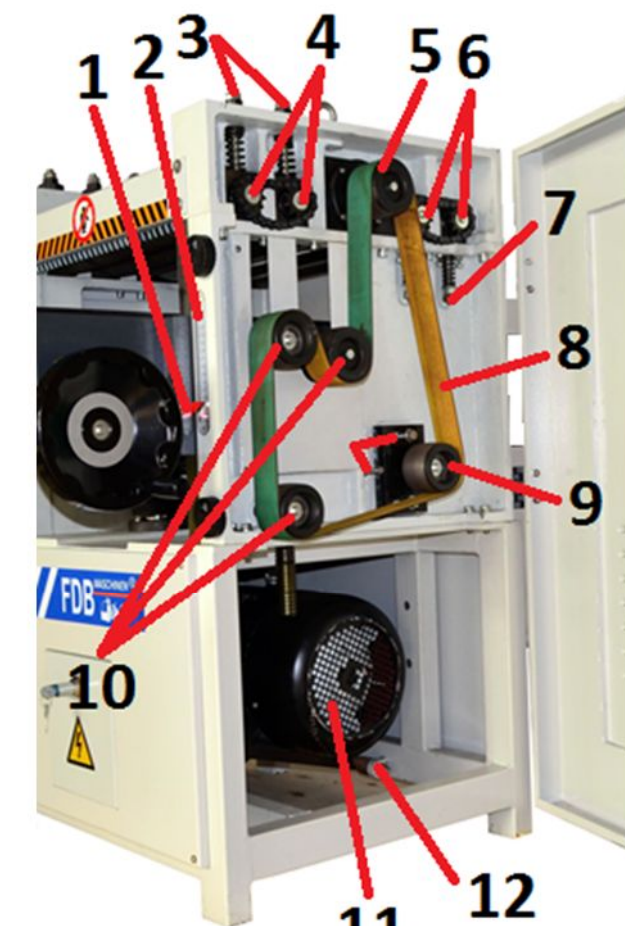
- 1 - кришка відсіку верхнього робочого вала; 2 – патрубок для приєднання аспіраційної системи для видалення стружки від верхнього робочого вала; 3 – дверцята відсіку привода нижнього робочого вала; 4 – ручки закриття/відкриття дверцят відсіків; 5 – маховик переміщення стола; 6 – опора стола



Мал. 1.2 Принципова будова верстата

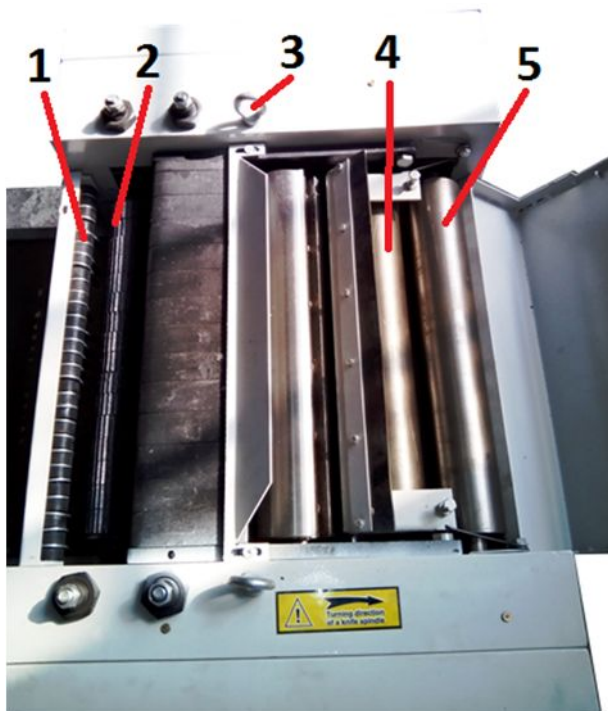


Мал. 1.3 Принципова будова верстата



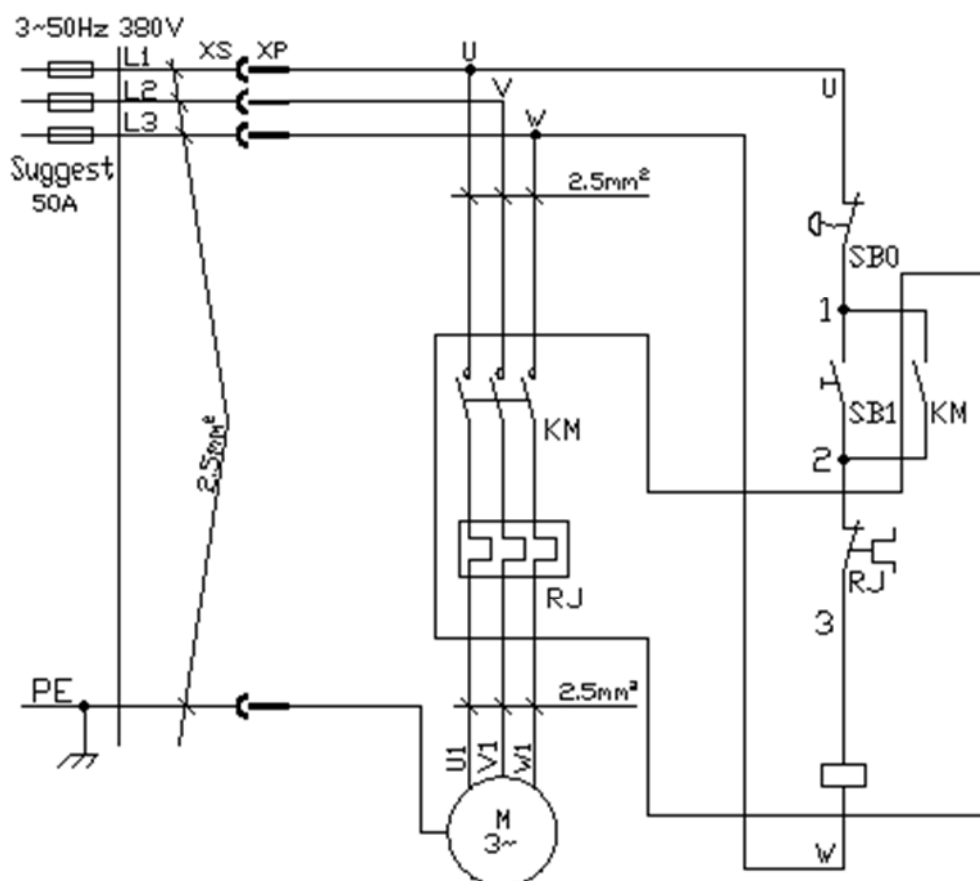
- 1 – показчик величини переміщення стола;
- 2 – масштабна лінійка величини переміщення стола;
- 3 – регулювальні пристрої передніх роликів подачі;
- 4 – передні ролики подачі;
- 5 – шків верхнього робочого валу;
- 6 – задні ролики подачі;
- 7 – регулювальні пристрої задніх роликів подачі;
- 8 – приводний пас нижнього робочого валу;
- 9 – шків нижнього робочого валу;
- 10 – проміжні шкві приводу нижнього робочого валу;
- 11 – електродвигун;
- 12 – вісь кріплення електродвигуна;
- 13 – зірочка привода передніх роликів подачі;
- 14 – зірочка привода задніх роликів подачі;
- 15 – приводні паси верхнього робочого валу;
- 16 – натяжний пристрій роликового ланцюга привода роликів подачі;
- 17 – ведуча зірочка привоу роликів подачі;
- 18 – роликові ланцюги привоу роликів подачі;
- 19 – шків-зірочка привоу роликів подачі;
- 20 – шків електродвигуна

Мал. 1.4 Принципова будова верстата



- 1 – запобіжний пристрій від виштовхування заготовки;
- 2 – передній ролик подачі;
- 3 – рим-болт для транспортування верстата;
- 4 – верхній робочий вал;
- 5 – задній ролик подачі

Мал. 1.5 Принципова будова верстата



Мал. 1.6 Принципова будова верстата. Принципова електрична схема



УВАГА!

У зв'язку з постійним удосконаленням верстата, наведені в даній Інструкції малюнки принципової будови верстата представляють собою загальну технічну інформацію й актуальні на момент видання даної Інструкції.

5. РОЗПАКУВАННЯ Й УСТАНОВКА

Верстат постачається в упакованні в зібраному вид із заводськими налаштуваннями.

Для транспортування упаковки з верстатом і верстата використовуйте засоби малої механізації. При переміщенні керуйтеся написами й знаками на упакованні.

Верстат повинен бути встановлений на рівну міцну поверхню. Поверхня повинна витримувати вагу верста з вагою заготовки й не повинна мати ухилів по горизонталі.

При виборі місця для встановлення верстата враховуйте наявність вільного простору для подачі й приймання заготовки, наявність вільного доступу до відсіків приводу верстата для технічного обслуговування й до місця під'єднання верстата до електричної мережі.

Підвезіть упаковку з верстатом якомога ближче до заздалегідь підготовленого місця.

Розберіть ковпак упаковки, від'єднайте верстат від підставки, перемістіть, установіть й прикріпіть його на заздалегідь підготовлену поверхню.

Видаліть з верстата захисне антикорозійне покриття. Для видалення захисного антикорозійного покриття використовуйте знежирюючі рідини.



ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ!

Використовувати нітророзчинники й інші легкозаймисті рідини для видалення захисного антикорозійного покриття.

Виконайте заземлення корпусу верстата.



ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ!

Експлуатація верстата без заземлення його корпусу.

Електроживлення верстата MB204A здійснюється від чотирьохпровідникової електричної мережі напругою 380 В приєднання верстата спеціальним чотирьохпровідниковим штепсельним роз'ємом через захисні пристрої від короткого замикання й перенавантажень на струм 32А.

Виконайте пусконаладжувальні роботи.

Пусконаладжувальні роботи рекомендується доручити фахівцям, навченим зазначеним видам робіт.



УВАГА!

При самостійному виконанні пусконаладжувальних робіт або залученні не навчених фахівців, претензії до якості роботи верстата не приймаються.

6. ЕКСПЛУАТАЦІЯ Й ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ



УВАГА!

Перед перевіркою верстата на початку виконання роботи, заміною й регулюванням стругальних ножів, приводних пасів, роликів ланцюгів, регулюванням глибини стругання, очищенням верстата, технічним обслуговуванням і ремонтом від'єднаєте верстат від електричної мережі.

Перед початком роботи, до підключення верстата до електричної мережі, перевірте:

- міцність кріплення верстата до місця установки;
- міцність кріплення вузлів і деталей верстата;
- цілісність і натяг приводних пасів і роликів ланцюгів;
- паралельність поверхонь стругального стола й робочих валів;

- міцність кріплення, ступінь заточення, висоту стругальних ножів над поверхнею робочих валів (не більш 1 мм), рівномірність висоти стругальних ножів між суміжними ножами (не більш 0,01 мм);

- цілісність кабелю приєднання верстата до електричної мережі й заземлюючого провідника.

Приєднайте верстат до аспіраційної системи.

Приєднайте верстат до електричної мережі, увімкніть кнопкою (поз. 2 мал. 1.2) електродвигун і дайте йому попрацювати без навантаження протягом 2-х хвилин. Сторонні шуми, вібрація, запах гару не допускаються.



УВАГА!

При виникненні вібрації, запаху гару, сторонніх шумів, не характерних для нормальної роботи верстата, напруги на корпусі верстата негайно вимкніть верстат кнопкою (поз. 3 мал. 1.2) аварійної зупинки верстата і від'єднайте верстат від електричної мережі.

Перевірте заготовки перед струганням по товщині на відсутність цвяхів та виконайте попереднє простругування однієї із площин на фугувальному верстаті.



УВАГА!

Не допускайте струганням деформованих заготовок, без попереднього стругання однієї із площин заготовки на стругальному (фугувальному) верстаті.

Подавайте заготовку рівномірно до її захвата роликами подачі. Після захвата заготовки роликами подачі не прикладайте зусилля для подачі заготовки.

При необхідності підштовхування заготовки – виконуйте цю операцію заготовкою меншої товщини.



УВАГА!

До роботи на верстаті допускається персонал, навчений спеціальним знанням, методам і навичкам роботи на даному типі верстатів.



ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ!

Працювати на верстаті:

- з відкритими дверцятами (поз 3 мал. 1.1, поз. 1 мал. 1.2) відсіків привода, кришками (поз.1 мал. 1.1 и поз. 5 мал. 1.2) відсіків верхнього й нижнього робочих валів, дверцятами (поз. 8 мал. 1.2) електрошафи;
- без приєднання верстата до аспіраційної системи.

Висоту стругальних ножів і їх рівномірність установки стосовно поверхні ножового вала й по окружності регулюють двома крайніми притискними болтами. Після закінчення регулювання закручують усі інші болти кріплення стругальних ножів.

У процесі й після закінчення роботи очищайте верстат від стружки.

Після закінчення роботи очистіть верстат від стружки й смоли. Для видалення смоли використовуйте не горючі розчинники.

Регулярно перевіряйте наявність змащення в підшипниках електродвигуна, робочих валів, роликів подачі, піднімальному механізмі стола.

Заміну змащення в підшипниках виконуйте не рідше чим раз у півроку.

Змащення механізму підйому стола й інших поверхонь тертя виконуйте при необхідності.

Регулярно знімайте кришки (поз. 1 мал. 1, поз. 5 мал. 1.2) відсіків верхнього й нижнього робочих валів і очищайте порожнини від стружки.

При необхідності виконання регулювальних або ремонтних робіт у плинні гарантійного строку експлуатації зверніться в сервісну організацію ТОВ «ТЕКМАН».

Сервісна організація ТОВ «ТЕКМАН» також виконує післягарантійне сервісне обслуговування.



Ексклюзивний представник ТМ «FDB Maschinen» в Україні ТОВ «ТЕКМАН»
02140, м. Київ, проспект Миколи Бажана, 30, 044-369-32-00, 044-369-33-03
<https://fdb-maschinen.com.ua/>